

Vierundzwanzigste Satzung zur Änderung der Studien- und Prüfungsordnung der Hochschule für Technik, Wirtschaft und Medien Offenburg für Bachelor-Studiengänge

Vom 30. April 2024

Aufgrund von § 32 Absatz 3 des Landeshochschulgesetzes in der Fassung vom 1. April 2014 (Gl. S. 99, im Folgenden: LHG), das zuletzt geändert worden ist durch Artikel 4 des Gesetzes vom 21. Dezember 2022 (Gl. S. 649), hat der Senat der Hochschule für Technik, Wirtschaft und Medien Offenburg am 24. April 2024 folgende Satzung zur Änderung der Studien- und Prüfungsordnung für Bachelor-Studiengänge vom 7. August 2013 beschlossen.

Der Rektor hat dieser Satzung zur Änderung der Studien- und Prüfungsordnung am 30. April 2024 zugestimmt.

Artikel I

Die Studien- und Prüfungsordnung der Hochschule für Technik, Wirtschaft und Medien Offenburg für Bachelor-Studiengänge vom 7. August 2013, zuletzt geändert durch Satzung vom 29. Januar 2024, wird wie folgt geändert:

1. In der Inhaltsübersicht wird die Zeile „§ 30 Studiengang Betriebswirtschaft/Logistik und Handel“ durch „§ 30 Studiengang International Management Logistics“ ersetzt.
2. § 1 Absatz 1 wird wie folgt geändert:
 - a) In Nr. 2 werden die Wörter „Betriebswirtschaft/Logistik und Handel, LH“ durch die Wörter „International Management Logistics, IML ⁽¹⁾“ ersetzt.
 - b) Die bisherige Fußnote (1) wird wie folgt ersetzt:
 - ⁽¹⁾ Diese Bezeichnung des Studiengangs gilt nur für Studienanfänger ab dem WS 2024/25. Für Studierende, die vorher ihr Studium begonnen haben, gilt weiterhin die Bezeichnung „Betriebswirtschaft/Logistik und Handel“.
3. Die bisherigen Fußnoten (1) bis (6) werden zu den Fußnoten (2) bis (7)
4. In § 25 Absatz 1 werden die Wörter „Betriebswirtschaft/Logistik und Handel“ durch die Wörter „International Management Logistics ⁽⁷⁾“ ersetzt.

5. § 30 wird wie folgt ersetzt:

§ 30 Studiengang International Management Logistics

(1) **Übersicht Studienverlauf:**

Das Studium umfasst sieben Semester und ist in zwei Studienabschnitte gegliedert. Der Gesamtaufwand der für den erfolgreichen Abschluss des Studiums erforderlichen Module beträgt 210 Credits (siehe Tabelle 1).

Der erste Studienabschnitt (Semester 1 und 2) umfasst eine Leistung von 60 Credits (siehe Tabelle 2). Zum zweiten Studienabschnitt (Semester 3 bis 7) gehören Fächer und Prüfungen im Umfang von 150 Credits (siehe Tabelle 3). Er umfasst Pflichtmodule sowie die Abschlussarbeit (Bachelor-Thesis).

Die in den Tabellen 2 und 3 gezeigte Reihenfolge und Semesterzuordnung der Pflichtbestandteile des Studiums stellt eine empfohlene Reihenfolge dar, die sich auf den sich aufbauenden Inhalt und die Anforderungen bezieht.

(2) **Sprache von Lehrveranstaltungen und Prüfungsleistungen:**

Vor Semesterbeginn wird jeweils eine Liste der englischsprachigen Lehrveranstaltungen veröffentlicht. Die Lehrveranstaltungen und Prüfungsleistungen des sechsten Semesters werden in englischer Sprache abgehalten.

Die Sprache der Prüfungsleistung richtet sich nach der Sprache der zugehörigen Veranstaltung.

(3) **Prüfungsleistungen:**

Prüfungsleistungen können grundsätzlich nur bei Dozenten abgeleistet werden, die im Studiengang International Management Logistics die zugehörige Veranstaltung in dem Semester anbieten, in welchem die Prüfungsleistung abgelegt wird.

(4) **Zeitpunkt der Prüfungsleistung:**

Abweichend von § 8 Absatz 2 kann mit Zustimmung des Prüfungsausschussvorsitzenden die Prüfungsleistung zu einem anderen Zeitpunkt erbracht werden, wenn die Lehrveranstaltung im Block angeboten werden.

Für Hausarbeiten, Referate und Projektarbeiten sind die von den Dozenten individuell genannten Abgabetermine maßgebend. Eine Nichteinhaltung dieser Termine führt zu einem Nichtbestehen der entsprechenden Leistung bzw. Teilleistung.

(5) **Prüfungen mit mehreren Prüfungsleistungen:**

Besteht eine Prüfung aus mehreren Prüfungsleistungen, müssen die Prüfungsleistungen im gleichen Semester erbracht werden. Die bestandenen Prüfungsleistungen ergeben eine gemeinsame Note. Die Festlegung der Gesamtnote erfolgt durch den Modulverantwortlichen entsprechen den Gewichtungen der Prüfungsleistungen. Wird eine der Prüfungsleistungen nicht bestanden, muss nur diese Prüfungsleistung wiederholt werden. Einzelne bestandene Prüfungsleistungen können zwecks Leistungsverbesserung nicht wiederholt werden.

(6) **Bestehen der Prüfungsleistungen sowie der Module:**

Sämtliche Module des ersten und zweiten Studienabschnitts sind nur bestanden, wenn jede einzelne Prüfung und jede einzelne Prüfungsleistung bestanden ist.

(7) **Wahlpflichtfächer**

Im Modul Wahlpflichtfächer des Bachelorstudiums sind 18 Credits erforderlich. Die Fächer können aus dem Katalog von Wahlpflichtfächern gewählt werden. Ein verringertes Angebot bleibt nach Maßgabe der Lehrkapazität und Nachfrage vorbehalten. Die Liste der Wahlpflichtfächer wird jeweils rechtzeitig vor Semesterbeginn veröffentlicht und gilt für das laufende Semester.

Es können auf Antrag an andere Lehrveranstaltungen an der Hochschule Offenburg als Wahlpflichtfach belegt werden, soweit keine inhaltlichen Überschneidungen mit anderen Leistungsnachweisen gegeben sind.

Bevorzugt sollte das Modul der Wahlpflichtfächer im Ausland absolviert werden. Die Leistungen werden anerkannt, wenn sie an einer ausländischen staatlichen oder staatlich anerkannten Hochschule erbracht und in Form eines Learning Agreements vom Prüfungsausschuss vorab genehmigt wurden. Sie dürfen sich inhaltlich nicht mit den Pflichtveranstaltungen der anderen Semester des Studiengangs International Management Logistics überschneiden. Sprachmodule sind von der Anerkennung ausgeschlossen. Die Modulnote errechnet sich gleichgewichtet aus den einzelnen Fächern, wovon mindestens ein Fach benotet sein muss. Die im Ausland erbrachten Leistungen werden im Block mit der Durchschnittsnote aller erbrachten Teilleistungen anerkannt.

(8) **Praktisches Studiensemester:**

Das praktische Studiensemester liegt im Regelfall im fünften Semester, es kann aber auch im vierten oder sechsten Semester durchgeführt werden.

Ausbildungsziel des praktischen Studiensemesters ist:

- die Bedeutung des Betriebes als gesellschaftlichen Faktor beurteilen zu können,
- die internen Arbeitsabläufe sowie das Zusammenwirken der betrieblichen Bereiche zu verstehen und
- die betrieblichen Beziehungen zum Unternehmensumfeld, insbesondere zu den Beschaffungs- und Absatzmärkten sowie zum Arbeitsmarkt zu kennen,
- selbständig komplexe Aufgaben lösen zu lernen und
- die Mitwirkung in Projektgruppen zu erproben.

Es wird mit 30 Credits bewertet, ist unbenotet und darf erst nach Genehmigung durch die Hochschule Offenburg und erfolgreichen Abschluss des ersten Studienabschnitts begonnen werden. Das praktische Studiensemester kann im Inland oder im Ausland durchgeführt werden. Die Organisation obliegt den Studierenden.

Über das praktische Studiensemester fertigen die Studierenden einen schriftlichen Bericht an und berichten in einer Veranstaltung über die praktischen Erfahrungen, die sie im Betrieb gemacht haben.

(9) **Semesterbegleitende Prüfungsleistungen, Gewichtungsfaktoren:**

Bei einer Hausarbeit (HA) und einer Praktischen Arbeit (PA) muss der Studierende in der Lage sein, den Inhalt der Arbeit mündlich zu verteidigen. In Seminaren (S) besteht Anwesenheitspflicht.

(10) **Abschlussarbeit**

Voraussetzungen für die Vergabe des Themas der Abschlussarbeit sind der erfolgreiche Abschluss des ersten Studienabschnitts, die erfolgreiche Teilnahme am praktischen Studiensemester sowie das Vorliegen von 40 Credits aus anderen Modulen des zweiten Studienabschnitts. Die Bearbeitungszeit beträgt drei Monate. Die Abschlussarbeit kann in deutscher oder englischer Sprache verfasst werden.

(11) Tabellen zum Studiengang International Management Logistics (IML):

Tabelle 1: Gesamtübersicht der Module und Modulgewichtungen des Studiengangs International Management Logistics

Module des Bachelorstudiums und Abschlussarbeit		Gewicht (Credits)
Module des ersten Studienabschnitts		
IML-01	Grundlagen International Management Logistics	5
IML-02	Wirtschaftsmathematik	5
IML-03	Rechtliche Grundlagen	5
IML-04	Externes Rechnungswesen	5
IML-05	IT für die Logistik	5
IML-06	Methoden- und Projektmanagement	5
IML-07	Kosten- und Leistungsrechnung	5
IML-08	Investition und Finanzierung	5
IML-09	Marketing und Marketingforschung	5
IML-10	Statistik	5
IML-11	Beschaffung und Einkauf	5
IML-12	Fallstudienseminar	5
Summe Credits erster Studienabschnitt		60
Module des zweiten Studienabschnitts		
IML-13	Volkswirtschaftslehre	5
IML-14	Controlling	5
IML-15	Human Resource Management	5
IML-16	Business English	5
IML-17	Operations	5
IML-18	Data Analytics und Praxis	5
IML-19	Digitale Transformation und Künstliche Intelligenz	5
IML-20	Operations Research	5
IML-21	English Language Research Project	5
IML-22	Distributions- und Transportmanagement	5
IML-23	Logistikrecht und Praxis	10
IML-24	Praktisches Studiensemester	30
IML-25	Global Business and Sustainability	5
IML-26	Logistics Engineering	5
IML-27	Global Sourcing and Value Chain Management	5
IML-28	International Trade	5
IML-29	International Project Management	10
IML-30	Wahlpflichtfächer (bevorzugt als Auslandssemester)	18
IML-31	Abschlussarbeit	12
Summe Credits zweiter Studienabschnitt		150
Summe Credits für das Bachelorstudium		210

Tabelle 2: Pflichtmodule des ersten Studienabschnitts (1. und 2. Semester):

Module/ Lehrveranstaltungen	Art	SWS und zugeordnetes Fachsemester		Prüfungs- leistung	Credits	Gewicht	
		Sem. 1	Sem. 2				
IML-01	Grundlagen International Management Logistics					5	
W0501	Allgemeine Betriebswirtschaftslehre	V	2		K90	5	1
W0502	Logistik und Supply Chain Management	V	2				
IML-02	Wirtschaftsmathematik					5	
W0102	Wirtschaftsmathematik	V	4		K90	5	1
IML-03	Rechtliche Grundlagen					5	
W0306	Privatrecht	V	2		K90	5	1
W0503	Wirtschaftsrecht	V	2				
IML-04	Externes Rechnungswesen					5	
W0504	Buchführung und Rechnungslegung	V+Ü	4		K90	5	1
IML-05	IT für die Logistik					5	
W0505	IT für die Logistik	V+L	4		K90	5	1
IML-06	Methoden- und Projektmanagement					5	
W0506	Wissenschaftliches Arbeiten	S	2		PA+RE ¹	5	1
W0507	Projektmanagement	V+Ü	2				
IML-07	Kosten- und Leistungsrechnung					5	
W0150	Kosten- und Leistungsrechnung	V		4	K90	5	1
IML-08	Investition und Finanzierung					5	
W0112	Investitionsrechnung	V		2	K90	5	1
W0113	Finanzierung	V		2			
IML-09	Marketing und Marketingforschung					5	
W0508	Marketing und Marketingforschung	V		4	K90	5	1
IML-10	Statistik					5	
W0509	Statistik	V		4	K90	5	1
IML-11	Beschaffung und Einkauf					5	
W0510	Beschaffungslogistik	V		2	K90	5	1
W0511	Strategischer Einkauf	V		2			
IML-12	Fallstudienseminar					5	
W0512	Fallstudienseminar	S		4	PR	5	1
Summe SWS			24	22			
Summe Credits			30	30			

Tabelle 3: Pflichtmodule des zweiten Studienabschnitts (3. - 7. Semester):

Module/ Lehrveranstaltungen	Art	SWS und zugeordnetes Fachsemester					Prüf.- leistg.	Credits	Ge- wicht	
		Sem. 3	Sem. 4	Sem. 5	Sem. 6	Sem. 7				
IML-13	Volkswirtschaftslehre								5	
W0118	Volkswirtschaftslehre	V	4					K90	5	1
IML-14	Controlling								5	
W0115	Controlling	V	4					K90	5	1
IML-15	Human Resource Management								5	
W0241	Personalwirtschaft	V	2					K90	5	1
W0513	Arbeitsrecht	V	2							
IML-16	Business English								5	
W0514	Business English	V+Ü	4					PA+RE ¹	5	1
IML-17	Operations								5	
W0515	Produktionsmanagement und -logistik	V	2					K90	5	1
W016	Optimierung ganzheitlicher Produktionssysteme	V	2							
IML-18	Data Analytics und Praxis								5	
W0517	Data Analytics	V	2					K60+ PR ²	5	1
W0518	Praxisprojekt 1	S	2							
IML-19	Digitale Transformation und Künstliche Intelligenz								5	
W0519	Digitalisierung in der Logistik	V+Ü		2				PA	5	1
W0520	Künstliche Intelligenz	V+Ü		2						
IML-20	Operations Research								5	
W0521	Operations Research	V+Ü		4				K90	5	1
IML-21	English Language Research Project								5	
W0522	English Language Research Project	S		4				PA+RE ¹	5	1
IML-22	Distributions- und Transportmanagement								5	
W0523	Distributions- und Transportlogistik	V		2				K90	5	1
W0524	Verkehrsökonomie und - politik	V		2						
IML-23	Logistikrecht und Praxis								10	
W0525	Logistikrecht	V		2				K60+ PR ²	10	1
W0526	Praxisprojekt 2	S		4						
IML-24	Praktisches Studiensemester								30	
W0527	Praktisches Studiensemester	P						BE	30	-
IML-25	Global Business ans Sustainability								5	
W0528	Global Business Environment (engl.)	V				2		PA	5	1
W0529	Sustainability Management (engl.)	V				2				

Module/ Lehrveranstaltungen	Art	SWS und zugeordnetes Fachsemester					Prüf- leistg.	Credits	Ge- wicht	
		Sem. 3	Sem. 4	Sem. 5	Sem. 6	Sem. 7				
IML-26	Logistics Engineering								5	
W0530	Logistics Engineering (engl.)	V				4		K90	5	1
IML-27	Global Sourcing and Value Chain Management								5	
W0531	Global Sourcing (engl.)	V				2		K90	5	1
W0532	Value Chain (Risk) Management (engl.)	V				2				
IML-28	International Finance and Accounting								5	
W0533	International Accounting (IFRS) (engl.)	V				2		K90	5	1
W0534	International Finance and Insurance (engl.)	V				2				
IML-29	International Project Management								10	
W0535	International Project Management (engl.)	V				2		PA	10	1
W0536	International Business Project (engl.)	S				4				
IML-30	Wahlpflichtfächer								18	
W0537	Wahlpflichtfächer, bevorzugt im Auslands- studium	fach- spez.					12	fach- spezifisch	18	1
IML-31	Abschlussarbeit								12	
W0538	Abschlussarbeit	WA					0	AA	12	2
Summe SWS			24	22		22	12			
Summe Credits			30	30	30	30	30			

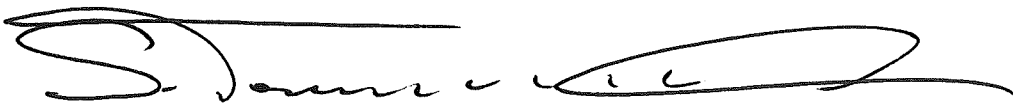
¹ Gewichtung: 50 % Projektarbeit (PA), 50 % Referat (RE)

² Gewichtung: 40 % Klausur (K), 60 % Projekt (PR)

Artikel II

Die Änderungen treten mit Wirkung zum 1. September 2024 in Kraft und gelten nur für die Studienanfänger ab dem Wintersemester 2024/25.

Offenburg, 30.04.2024



Professor Dr. Stephan Trahasch
Rektor